

## Flowfast 205 Standard Binder

### MA205 - Flowfast 205 Standard Binder

27-02-2025 / V 3

#### Beskrivelse

Flowfast 205 Standard Binder er en middels viskøs, upigmentert, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA).

#### Teknisk datablad

- Lett å jevne ut med bra flow
- For våte og tørre områder
- God kjemisk resistens
- Høy belastning
- Høy reaktivitet, rask herding

#### Bruksområde

Flowfast 205 Standard Binder brukes som bindemiddel i gulvsystemer. Kan også brukes som en skrapelagskomponent for grunning og forsegling av mer porøse underlag.

Det er et primært slitelag i følgende systemer: Flowfast BC, Flowfast HIMEC, Flowfast TR og Flowfast Terroso.

Bunnlag med Flowfast standard Binder må forsegles med Flowfast Topcoat. Ulike sklisikre profiler kan oppnås.

#### Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte eller

180 kg metalfat

#### Tilgjengelig farge

Klar

#### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

#### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Flowfast 205 Standard Binder

### Teknisk informasjon

|  |  |   |
|--|--|---|
| Utseende                                     |  | Klar, lett uklar væske  |
| Katalysatortilsetningstemperatur             | Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget. | Ved +30 °C - 1,0 %<br>Ved +20 °C - 2,0 %<br>Ved +10 °C - 4,0 %<br>Ved 0 °C - 5,0 %<br>Ved < 0 °C - 5,0 % + Akselerator<br><br>Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål. |
| Blandet densitet                             | EN ISO 1183  | ~1,0 kg/dm <sup>3</sup>   |
| Viskositet                                   | DIN 53019  | ~130-170 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1  |
| Bruktid i +20°C                              |  | ~15 min   |
| Herdetid ved +20°C                           |  | Støvtørr: etter 1 time<br>Full belastning: etter 2-3 timer<br>Full herding: etter 2-3 timer   |
| Overmalbar ved +20°C                         |  | 1-6 timer   |
| <b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b> |  |   |
| Tøyning ved brudd                            | EN ISO 527   | 92 % (ved romtemperatur)<br>4,27 % (ved 0 °C)   |
| Elastisitetsmodul                            | EN ISO 527   | 185 MPa (ved romtemperatur)<br>427 MPa (ved 0 °C)   |
| Shore D Hardhets                             | EN ISO 868   | ~38   |
| Shore A Hardhets                             | EN ISO 868   | ~88   |
| <b>Påføringsbetingelser</b>                  |  |   |
| Omgivelsestemperaturområde                   |  | -5 °C - +35 °C Anbefalt   |
| Underlagets temperaturområde                 |  | -5 °C - +35 °C Anbefalt   |
| Relativ fuktighet i omgivelsene              |  | ≤ 93 % RF   |
| Underlagets relativa fuktighet               |  | ≤ 93 % RF   |

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheft. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

## Flowfast 205 Standard Binder

### Blanding

Før bruk må Flowfast 205 Standard Binder blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - i resinet og bland med en langsgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

### Påføring

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Flowfast-systemene Flowfast 205 Standard Binder brukes til. Se de spesifikke systemdatabladene for mer informasjon.

Optimal temperatur for påføring av Flowfast 205 Standard Binder er mellom 10 °C og 30 °C.

Hvis slitelaget påføres en primer som ikke er belagt med kvartssand, må det påføres primeren innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

For ytterligere informasjon, se våre systemdatablad og leggeanvisninger.

### Dekningsgrad

I gjennomsnitt:

Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m<sup>2</sup>)

Filler (3,0 kg/m<sup>2</sup>)

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 205 Standard Binder er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alle andre elektriske apparater som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter er Flowfast 205 Standard Binder forbundet med lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Følg retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk datablad

## Flowfast 205 Standard Binder

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS